

Preisliste 2026

Diese Preisliste ist gültig ab dem 01.02.2026
bis zum Erscheinen einer neuen Preisliste.



Inhaltsverzeichnis

▪ unsere Dienstleistungen	4-6	Impressum	48-49
▪ Prüfmittelverwaltung QM-Soft	7	AGB´s	50-51

Messmittel von A-Z

	Seite:		Seite:
▪ 4-Kantlehrdorn	27	▪ Gewindegrenzlehrdorn	31-33
▪ Arbeitsmaßstab	40	▪ Gewindelehrring	31-33
▪ Bohrungsmessdorn	39	▪ Gewindemessdrähte	39
▪ Bügelmessschraube	14	▪ Gewindesteigungslehre	38
▪ Drehmomentschlüssel	43	▪ Glasmaßstab	41
▪ Düsenlehre	39	▪ Gradmesser	23
▪ Dynamometer zylindrisch	44	▪ Grenzeinstichlehre	30
▪ Einbaumessschraube / Linearmikrometer	18	▪ Grenzflachlehren	31
▪ Einstellbrücke für Messschieber	11	▪ Grenzlehrdorn	25-26
▪ Einstellmaß für Bügelmessschrauben	14-15	▪ Grenzzachenlehre	29-30
▪ Einstellnormal Höhenmessgerät	13	▪ Haarlineal	35
▪ Einstellring	28	▪ Hartgesteinsmessplatte	36-37
▪ Federwaage	44	▪ Hi-Lok / Hi-Lite	38
▪ Feinzeiger	20	▪ Höhenmessgeräte	13
▪ Feinzeigermessschraube	16	▪ Höhenmessschieber / Anreißgeräte	13
▪ Feinzeigerrachenlehre	15	▪ Innenfeinmessgerät	19
▪ Flachlineal	34	▪ Innenmessschrauben	16-18
▪ Fühlerlehre	37	▪ Kalibrierkugel für KMG	34
▪ Fühllebelmessgerät	21-22	▪ Kantentaster	22

Messmittel von A-Z

	Seite:		Seite:
▪ Kegellehre	33	▪ Rautlefenmessgerät	42
▪ Lehren für Innen- und Außensechsrund	34	▪ Schichtdickenmessgerät	46
▪ Maschinenschrauber	45	▪ Schließkopflehren	38
▪ Maßband	40	▪ Schnelltaster Innen/außen	19-20
▪ Messbalken	36	▪ Schweißnahtlehren	38
▪ Messbrücke	22	▪ Sinuslineal	42
▪ Messlupe	41	▪ Sonderlehren	38-39
▪ Messprojektor	42	▪ Streichmaß / Anreißmaß	39
▪ Messschieber / Tiefenmessschieber	11-12	▪ Tiefenmessschraube	18-19
▪ Messtaster induktiv / Inkremental	22-23	Toch-Go / NoGo	38
▪ Messuhr	21	▪ Ultraschall-Dickenmessgerät	46
▪ Nassfilm-Dickenrad	39	▪ Umfangsmaßband	40
▪ Nullsteller	41	▪ Universalmessgerät	19
▪ Parallelendmaß	24	▪ Verzahnungslehre	33
▪ Planglas	41	▪ Waage	44-45
▪ Prisma	37	▪ Wasserwaage	23-24
▪ Prüfdorn	34	▪ Winkel	35-36
▪ Prüffinger	40	▪ Winkelmesser	23
▪ Prüfstift	27	▪ Zusatzdienstleistungen	46-47
▪ Radienlehre	37		

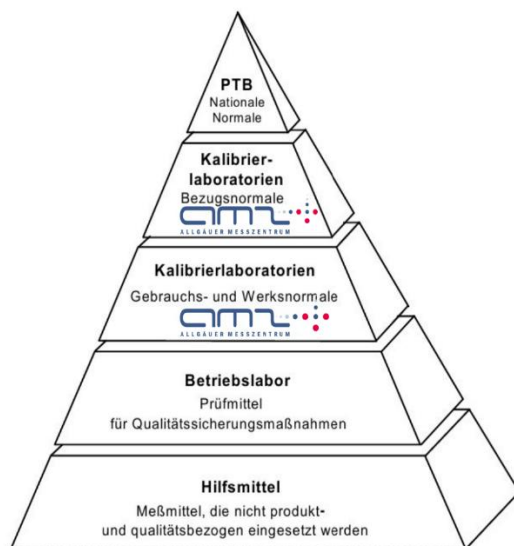
Weitere mechanische und elektrische Kalibrierungen auf Anfrage.

Das Allgäuer Messzentrum

Das Allgäuer Messzentrum ist ein in zweiter Generation inhabergeführtes Kalibrier- und Messtechniklabor, das seit vielen Jahren für Präzision, Zuverlässigkeit und konsequente Qualitätsorientierung steht. Als vertrauenswürdiger Partner der Industrie verbinden wir traditionelle Werte mit moderner Messtechnologie und effizienten Prozessen. Unser Anspruch ist es, jede Messaufgabe mit höchster Sorgfalt, fachlicher Kompetenz und technischer Exzellenz umzusetzen.

Durch die kontinuierliche Überwachung aller Umweltparameter sowie konsequente Prozesskontrolle gewährleisten wir reproduzierbare, verlässliche und normgerechte Messergebnisse. Modernste Klimatechnik sorgt für stabile Temperatur- und Feuchtebedingungen, während spezielle Fundamente sowie die Lage unseres Labors im Souterrain Schwingungen und äußere Einflüsse effektiv minimieren. So stellen wir höchste Präzision und Messsicherheit sicher. Unser Leistungsspektrum umfasst die Kalibrierung nahezu aller mechanischen Prüfmittel, ergänzende Auftragsmessungen und Erstmusterprüfungen, die Erstellung aussagekräftiger Prüfberichte sowie eine vollständige Prüfmittelverwaltung. Darüber hinaus bieten wir flexible Vor-Ort-Kalibrierungen, Hol- und Bringservice sowie individuelle Sonderprüfungen nach Kundenanforderung. Damit unterstützen wir Unternehmen aus Automotive, Maschinenbau, Kunststoff- und Metallverarbeitung, Medizintechnik, Elektronik, Luftfahrt, Formenbau und vielen weiteren Branchen.

Diese Preisliste gibt Ihnen eine transparente Übersicht über unsere Leistungen, Prüfverfahren und Serviceumfänge. Sie dient als verlässliche Grundlage für die Planung Ihrer Prüfmittelkalibrierung und Ihrer qualitätssichernden Prozesse. Für spezielle Fragestellungen, individuelle Prüfanforderungen oder technische Beratung stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.



Kalibrierhierarchie in Deutschland

Rückführung von Kalibriernormalen auf nationale Normale.



Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser Teil-Akkreditierungsurkunde, dass das Kalibrierlaboratorium

Allgäuer Messzentrum
Innovapark 20, 87600 Kaufbeuren

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Allgemeiner Leistungsumfang

Unsere Kalibrier- und Prüfdienstleistungen werden nach den jeweils geltenden normativen Vorgaben durchgeführt.

Grundlage bilden die relevanten DIN-Normen sowie die Richtlinien der VDI/VDE/DGQ/DKD 2618.

Kalibrierungen im akkreditierten Geltungsbereich erfolgen zusätzlich unter Berücksichtigung der Bestimmungen der DAkkS. Der jeweilige Umfang der Kalibrierleistung ergibt sich aus der beauftragten Tätigkeit und ist im Kalibrierschein eindeutig gekennzeichnet.

Die Durchführung erfolgt ausschließlich in vollklimatisierten Laborräumen, die mit präziser Temperatur- und Feuchteüberwachung ausgestattet sind. Die Erfassung und Aufzeichnung sämtlicher Umweltbedingungen erfolgt permanent, sodass jederzeit eine lückenlose Nachvollziehbarkeit der Umgebungsparameter gewährleistet ist.

Alle Messungen und Prüfungen werden mit hochpräzisen, rückführbaren Messmitteln durchgeführt, deren Rückführung eindeutig auf nationale Normale dokumentiert ist. Damit stellen wir sicher, dass sämtliche Messergebnisse metrologisch abgesichert, reproduzierbar und auditfest sind.

In den Kalibrierkosten enthaltene Serviceleistungen

Unsere Standardkalibrierung umfasst eine Reihe von vorbereitenden und ergänzenden Maßnahmen, die zu einem konsistenten und qualitativ einwandfreien Prüfergebnis beitragen.

1. Vorbereitung der Kalibrierung

- Fachgerechte Temperierung der Prüfmittel auf Laborbedingungen, um thermische Einflüsse zu minimieren
- Funktionsprüfung zur Feststellung der Messfähigkeit und Funktionsintegrität
- Entfernung geringfügiger mechanischer Beschädigungen (z. B. Grate, kleine Anhaftungen), die eine Messung beeinträchtigen könnten
- Reinigung der Prüfmittel im üblichen technischen Umfang, einschließlich Entfernung von Staub oder Produktionsrückständen

2. Konservierung

- Auftrag eines geeigneten säurefreien Schmier- oder Korrosionsschutzmittels (Öl, Fett, Vaseline), abgestimmt auf Materialbeschaffenheit und Anforderungen des Bauteils

3. Prüfplaketten

- Bereitstellung eines Kalibrieraufklebers mit Kerbungen für Monat und Jahr sowie farblicher Kodierung zur eindeutigen Sichtprüfung
- Anbringen eines deutlich sichtbaren roten „Gesperrt“-Aufklebers für Prüfmittel, die die spezifizierten Anforderungen nicht erfüllen
- Auf Wunsch werden vom Kunden bereitgestellte Prüfplaketten verwendet

4. Dokumentation

- Für Kalibrierungen im akkreditierten Geltungsbereich erfolgt die Ausstellung von Kalibrierscheinen gemäß DIN-/VDI/VDE/DGQ-Richtlinien unter Verwendung des Akkreditierungssymbols der DAkkS. Die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale ist vollständig dokumentiert und entspricht den geltenden Vorgaben, einschließlich der EA-3/01 M:2021.
- Für Kalibrierungen außerhalb des akkreditierten Bereichs werden Kalibrierscheine auf Basis rückgeführter Normale erstellt. Diese Werkskalibrierscheine werden ohne DAkkS-Akkreditierungssymbol ausgestellt und folglich nicht von EA MLA abgedeckt. Eine entsprechende Information über den Dokumentationsumfang erfolgt vor Auftragserteilung, z. B. über diese Preisliste sowie über Angebot oder Auftragsbestätigung.
- Erstmusterprüfberichte werden gemäß Kundenspezifikationen oder internen Werksnormen erstellt. Die Rückführbarkeit der eingesetzten Prüf- und Messmittel wird hierbei dokumentiert.
- Sämtliche Kalibrier- und Prüfdaten werden vollständig und revisionssicher archiviert und stehen für Rückfragen, Audits und Konformitätsnachweise zur Verfügung

Zusätzliche Serviceleistungen (kostenpflichtig)

Neben dem standardmäßigen Leistungsumfang bieten wir eine Reihe erweiterter Optionen, die je nach Einsatzbereich, Industrievorgaben oder internen Qualitätsrichtlinien erforderlich sein können.

Besondere Konservierung / Versiegelung

Auf Wunsch werden die Messflächen in eine ölhaltige, thermoplastische Schmelztauchmasse getaucht, um sie zuverlässig vor äußeren Einflüssen zu schützen. Diese Konservierung stabilisiert die Oberflächen und ermöglicht einen stoßgeschützten Transport sowie eine sichere, langfristige Lagerung.

- Schutzschicht aus abziehbarem Siegelack pro Lehre: 0,55 €
-
- Schutzschicht aus Weichkunststoff pro Lehre: 1,20 €

Prüfmittelkennzeichnung / Gravur

Wir bieten die professionelle Beschriftung Ihrer Messmittel ganz nach Ihren Vorgaben – ob mit Teilenummer, Identnummer oder kundenspezifischer Kennzeichnung. Mit unserem Fasenlaser können nahezu alle Materialien dauerhaft, präzise und kontraststark beschriftet werden.

- Lasergravur
- Lasergravur inkl. QR-Code

Komplette Prüfmittelverwaltung

- Erfassung, Verwaltung und Steuerung Ihrer Prüfmittelbestände über QMSOFT durch das Allgäuer Messzentrum
- Voraussetzung: Kompatibilität mit dem QMSOFT-System des Kunden
- Preisgestaltung nach Vereinbarung

Reparaturen

Sollten Nacharbeiten erforderlich sein, die über die üblichen Kalibriervorbereitungen hinausgehen, führen wir diese nach vorheriger Rücksprache mit Ihnen durch und berechnen sie nach Aufwand. Justagen, die über den normalen Serviceumfang hinausgehen, jedoch im üblichen Rahmen liegen, werden ebenfalls aufwandsbezogen abgerechnet.

Bei Abgleich, Justage und Reparaturen, die in unserem Haus durchgeführt werden, umfassen die Kosten zusätzlich die vollständige Dokumentation der Messergebnisse vor und nach der Maßnahme.

Hinweis: Für elektrische Messmittel bitten wir um Beilage des Netzteils und/oder eines geladenen Akkus.

- Reparaturen werden ausschließlich nach vorheriger Rücksprache durchgeführt
- Erstellung eines Kostenvoranschlags basierend auf geschätztem Aufwand
- Dokumentation der durchgeführten Maßnahmen auf Wunsch

Transport

- Auf Wunsch können spezielle Transportvereinbarungen getroffen werden
- Rücklieferung erfolgt unfrei

Auftragsmessungen und Erstmusterprüfungen

Wir führen Auftragsmessungen sowohl für Einzelteile als auch Serienbauteile durch. Dies umfasst unter anderem:

- Kunststoff- und Metall-Erstmusterteile
- Schablonen und Lehren
- Druckguss- und Kunststoffformen
- Werkzeuge und Vorrichtungen
- Weitere technische Bauteile nach Absprache

Auf Wunsch erstellen wir umfassende Messauswertungen anhand Ihrer CAD-Daten in Formaten wie VDA, IGES oder STEP.

Stundensatz für Auftragsmessungen und Auswertungen: 96,00 €

Nach Erhalt Ihrer Zeichnungen oder digitalen Daten erstellen wir Ihnen einen detaillierten, verbindlichen Kostenvoranschlag.

Vor-Ort-Kalibrierungen

Für Kalibrierungen beim Kunden vor Ort bieten wir folgende Konditionen an:

- km-Pauschale für PKW/Kalibrierfahrzeug pro Kilometer inkl. Fahrzeit eines Technikers: 1,90 €
- Zuzüglich Tagesspesen und gegebenenfalls Übernachtungskosten
- Rüstkosten Technikerfahrzeug

Hol- und Bringservice

Unser Hol- und Bringservice spart Ihnen Zeit und Aufwand: Wir holen Ihre Geräte ab, übernehmen den Transport und bringen alles termingerecht zurück.

- Je einfache Fahrt pro/km: 1,00€

Verpackung

- Wir bitten darum, Ihre Messmittel in einer geeigneten, versandfähigen Verpackung kostenfrei an unsere Anschrift zu senden:

Allgäuer Messzentrum
Innovapark 20
87600 Kaufbeuren - Deutschland

Wenn möglich, verwenden wir die bei der Anlieferung verwendeten Verpackungsmaterialien für die Rücksendung Ihrer Prüfmittel erneut, um unnötigen Verpackungsmüll zu vermeiden.

Zahlungs- und Lieferbedingungen

Preise

Alle Preise sind Nettopreise und verstehen sich zuzüglich Verpackungs- und Frachtkosten. Der Mindestauftragswert beträgt 100,00 €. Bei Aufträgen unterhalb dieses Wertes wird ein Mindermengenzuschlag von 25,00 € berechnet. Porto und Verpackung sind hiervon ausgenommen.

Zahlungsbedingungen

- Innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungsstellung ohne Abzug
- Sonderregelungen nach individueller Vereinbarung möglich

Lieferzeiten

- Standardbearbeitungszeit für angekündigte Prüfmittel: ca. 5 Werktage nach Wareneingang
- Verkürzte Bearbeitungszeiten nach vorheriger Absprache möglich
- Priorisierte Prüfungen (Expressservice): Bearbeitung am selben Tag oder innerhalb von ein bis zwei Werktagen berechnen wir zzgl. 50% des Auftragswertes

Lieferbedingungen

- Anlieferung der Prüfmittel frei Haus durch den Kunden
- Rücklieferung erfolgt grundsätzlich unfrei

Vertraulichkeit

Wir sichern zu, sämtliche im Rahmen unserer Labor- und Prüftätigkeiten erhaltenen oder erzeugten Daten, Unterlagen und Informationen streng vertraulich zu behandeln. Eine Weitergabe an Dritte erfolgt ausschließlich nach vorheriger ausdrücklicher Zustimmung des Kunden.

Prüfmittelverwaltung mit QMSOFT®

Moderne Produktions- und Fertigungskonzepte können nur dann effizient umgesetzt werden, wenn leistungsfähige Systeme und Dienstleistungen zur Weiterentwicklung des unternehmensinternen Qualitätsmanagements beitragen. Auch in kleinen und mittelständischen Unternehmen wird heute ein funktionales und gelebtes Qualitätsmanagementsystem (QM-System) vorausgesetzt. Voraussetzung hierfür ist eine klare und belastbare Prozessstruktur, insbesondere im Hinblick auf die Rückverfolgbarkeit und Dokumentation eines breiten und komplexen Prüfmittel- und Produktspektrums.

Die Aufgaben der Qualitätssicherung – insbesondere die Prüfmittelverwaltung – lassen sich mit modernen softwaregestützten Lösungen effizient, normkonform und auditsicher organisieren. QMSOFT® bietet hierfür eine ausgereifte Plattform zur Erfassung, Verwaltung, Terminüberwachung und Dokumentation sämtlicher Prüfmittel, vollständig rückführbar gemäß den relevanten Normen und Richtlinien.

Für Kunden, die einen komfortablen und jederzeit verfügbaren Zugriff auf einen ausschließlich durch ihren Kalibrierdienstleister gepflegten QMSOFT®-Datenbestand benötigen, bietet die Firma L&W zusätzlich zur Internetplattform QMSOFT®-Online eine browserbasierte Minimallösung unter dem Namen QMSOFT®-Web an. Diese Lösung wurde speziell für Kalibrierkunden entwickelt und kann auf Wunsch auch als Hosting-Option für interessierte Dienstleister und deren Anwender bereitgestellt werden.

Als akkreditiertes Prüflabor unterstützen wir Sie gerne bei der Einführung, Nutzung und Optimierung Ihrer Prüfmittelverwaltung. Kontaktieren Sie uns, und wir entwickeln gemeinsam eine technisch und organisatorisch geeignete Lösung, abgestimmt auf Ihre betrieblichen Anforderungen.



Lizenzen

Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot für die Auslagerung Ihrer Prüfmittelverwaltung.

Funktionen	Viewer	Light	Professional
Anzeigen von Prüfmitteln	Ja	Ja	Ja
Suchen / Sortieren / Filtern	Ja	Ja	Ja
Filtern	Ja	Ja	Ja
Drucken	Ja	Ja	Ja
Prüfprotokollexport	Ja	Ja	Ja
Anlegen von Prüfmitteln		Ja	Ja
Bearbeiten von Prüfmitteln		Ja	Ja
Löschen von Prüfmitteln		Ja	Ja
Prüfmittelausgabe / -rücknahme		Ja	Ja
Anlegen von Datenbanken und Mandanten			Ja
Pflege von Katalogen			Ja
Pflege von Prüfmitteltypdefinition			Ja
Pflege des Statuskatalogs			Ja
Pflege des Ereigniskatalogs			Ja
Bearbeiten der Kalibrierhistorie			Ja



Prüfmittelüberwachung & Kalibrierservice

Ein effizientes Prüfmittelmanagement ist eine wesentliche Voraussetzung für die Sicherstellung stabiler Produktionsprozesse und die Einhaltung definierter Qualitätsstandards.

Moderne Qualitätsmanagementsysteme fordern eine lückenlose Überwachung, Dokumentation und zyklische Kalibrierung aller Prüf- und Messmittel, um die Genauigkeit, Rückführbarkeit und Zuverlässigkeit der eingesetzten Messtechnik dauerhaft zu gewährleisten.

Die systematische Pflege und Überwachung dieser Messmittel bilden damit eine zentrale Grundlage für auditkonforme, reproduzierbare und metrologisch abgesicherte Messergebnisse.

Mit unserem umfangreichen, modular aufgebauten Leistungsportfolio im Bereich Prüfmittelüberwachung bieten wir Ihnen eine praxisorientierte, skalierbare und technisch ausgereifte Lösung – unabhängig davon, ob Sie lediglich eine Basisunterstützung oder einen vollständigen Outsourcing-Service benötigen.

Unsere langjährige Erfahrung, unsere Herstellerunabhängigkeit sowie unsere umfassende Marktkenntnis ermöglichen es uns, für jede Anforderung die geeignete Servicearchitektur zu entwickeln und zeitnah umzusetzen.

Kalibrierleistungen, die als „nach DAkkS“ gekennzeichnet sind, werden im akkreditierten Geltungsbereich durchgeführt.



Messschieber

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung der Außenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Innenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Stufenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Tiefenmessung



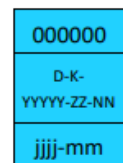
Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	MSS-150	6,90	
bis 300 mm	MSS-300	8,70	
bis 500 mm	MSS-500	13,40	
bis 1000 mm	MSS-1000	21,70	
bis 1500 mm	MSS-1500	27,10	
bis 2000 mm	MSS-2000	40,65	

Messschieber nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung der Außenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Innenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Stufenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Tiefenmessung

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	MSS-150-DAkkS	10,50	
bis 300 mm	MSS-300-DAkkS	14,10	
bis 500 mm	MSS-500-DAkkS	25,00	
bis 1000 mm	MSS-1000-DAkkS	41,00	



Messschieber Sonderform

Prüfungsrichtlinie: in Anlehnung VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung der Außenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Innenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Stufenmesseinrichtung
 - Messabweichung der Tiefenmessung



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	MSS-150-Sonder	27,10	

Einstellbrücke für Messschieber / Innenmessschraube

Prüfungsrichtlinie: in Anlehnung VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß
 - Parallelität

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	ESB-IMS-100	12,10	
bis 200 mm	EBS-ISM-200	15,90	



Tiefenmessschieber

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	TMSS-150	6,90	
bis 300 mm	TMSS-300	8,70	
bis 500 mm	TMSS-500	13,40	
bis 1000 mm	TMSS-1000	21,70	
bis 1500 mm	TMSS-1500	27,10	
bis 2000 mm	TMSS-2000	40,65	

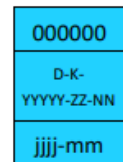


Tiefenmessschieber nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	TMSS-150-DAkkS	10,50	
bis 300 mm	TMSS-300-DAkkS	14,10	
bis 500 mm	TMSS-500-DAkkS	25,00	
bis 1000 mm	TMSS-1000-DAkkS	41,00	

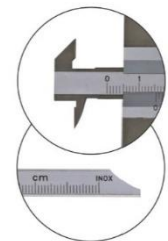


Tiefenmessschieber (2-Skalen)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung beider Skalen

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	TMSS-150-2	10,50	
bis 300 mm	TMSS-300-2	14,60	
bis 500 mm	TMSS-500-2	21,10	
bis 1000 mm	TMSS-1000-2	30,90	

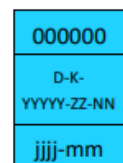


Tiefenmessschieber nach DAkkS (2-Skalen)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Messabweichung beider Skalen

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 150 mm	TMSS-150-DAkkS-2	19,10	
bis 300 mm	TMSS-300-DAkkS-2	26,50	
bis 500 mm	TMSS-500-DAkkS-2	34,90	
bis 1000 mm	TMSS-1000-DAkkS-2	60,00	



Höhenmessschieber und Höhenanreißgerät

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige
 - Ebenheit der Messfläche
 -

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 300 mm	HMS-300	26,00	
bis 600 mm	HMS-600	34,00	
bis 1000 mm	HMS-1000	51,00	

Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



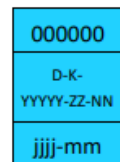
Höhenmessschieber und Höhenanreißgerät nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige
 - Ebenheit der Messfläche

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 300 mm	HMS-300-DAkkS	31,00	
bis 600 mm	HMS-600-DAkkS	42,00	
bis 1000 mm	HMS-1000-DAkkS	59,00	

Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



Digitales Präzisions-Höhenmessgerät

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 400 mm	HMG-400	145,00	
bis 1000 mm	HMG-1000	175,00	

Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



Einstellnormal für Höhenmessgerät

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA153

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung des Nennmaßes an verschiedenen Positionen

	Bestell-Nr.	€	
eine Seite	ESM-1	37,50	
zwei Seiten	ESM-2	41,40	
drei Seiten	ESM-3	46,90	



Bügelmessschraube

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1 – 10.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit und Parallelität der Messflächen
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige
 - Messkraft

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	BMS-100	14,80	
bis 200 mm	BMS-200	17,90	
bis 300 mm	BMS-300	20,60	
bis 500 mm	BMS-500	24,95	
bis 1000 mm	BMS-1000	30,90	
bis 1500 mm	BMS-1500	74,90	
bis 2000 mm	BMS-2000	111,00	
je weiterer Bereich	BMS-w.B	8,25	



Bügelmessschraube nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI-VDE-DGQ 2618 Blatt 10.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit und Parallelität der Messflächen
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige
 - Messkraft

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 25 mm	BMS-25-DAkkS	16,00	
bis 100 mm	BMS-100-DAkkS	18,00	
bis 300 mm	BMS-300-DAkkS	26,00	
je weiterer Bereich	BMS-w.B-DAkkS	10,30	

000000
D-K- YYYY-ZZ-NN
jjj-mm

Einstellmaß für Bügelmessschrauben

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Mittenmaß
 - Obere und untere Abweichung

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	ERM-100	7,80	
bis 200 mm	ERM-200	12,40	
bis 300 mm	ERM-300	14,00	
bis 500 mm	ERM-500	18,00	
bis 1000 mm	ERM-1000	28,50	

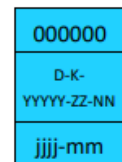


Einstellmaß für Bügelmessschrauben nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Mittenmaß
 - Obere und untere Abweichung

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	ERM-100-DAkkS	21,30	
bis 200 mm	ERM-200-DAkkS	25,50	
bis 300 mm	ERM-300-DAkkS	31,10	

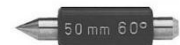


Einstellmaß für Gewindebügelmessschrauben

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.5

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Längenmaß

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	ERMG-100	19,30	
bis 200 mm	ERMG-200	23,70	
bis 300 mm	ERMG-300	27,80	



Gewindemesseinsatz

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA 155

- Prüfinhalt:
- Winkel des Kegels
 - Winkel des Gegenstücks

	Bestell-Nr.	€	
je Paar	GWS-P+S	22,90	



Feinzeiger-Rachenlehre

(Messuhr oder Feinzeiger extra)

Prüfungsrichtlinie: Nach Herstellerangaben
Anlehnend an DIN 863 Teil 1 / DIN 879

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit und Parallelität der Messflächen
 - Abweichungsspanne
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	FZRL-50	28,10	
bis 100 mm	FZRL-100	33,20	
bis 300 mm	FZRL-300	40,80	



Feinzeigermessschraube

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit und Parallelität der Messflächen
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Messschraube
 - Abweichung des Feinzeigers



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 25 mm	FZMS-25	22,90	
bis 100 mm	FZMS-100	27,10	
bis 300 mm	FZMS-300	34,30	

Innenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung 2-Messbereiche

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Anfangswert / Nullstellung beider Skalen
 - Abweichung der Anzeige beider Skalen



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	IMS2P-2B-100	29,50	
bis 200 mm	IMS2P-2B-200	37,80	

Innenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	IMS2P-100	16,25	
bis 150 mm	IMS2P-150	18,25	
bis 200 mm	IMS2P-200	21,70	
bis 300 mm	IMS2P-300	27,10	
bis 500 mm	IMS2P-301	35,50	
bis 1000 mm	IMS2P-302	41,90	

Innenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Messabweichung



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 200 mm	IMS2P-200-DAkkS	24,00	

Verlängerungen für Innenmessschrauben

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA156

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtkontrolle der Messflächen
 - Bestimmung des Ist-Maßes

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	IMS2P-wB-100	8,25	
bis 300 mm	IMS2P-wB-300	12,40	
bis 500 mm	IMS2P-wB-500	17,30	
bis 1000 mm	IMS2P-wB-1000	31,10	



Innenmessschraube mit 3-Linien-Berührung

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 10.8

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 20 mm	IMS3L-20	13,55	
bis 50 mm	IMS3L-50	15,80	
bis 100 mm	IMS3L-100	17,50	
bis 150 mm	IMS3L-150	20,70	
bis 200 mm	IMS3L-200	27,10	



Innenmessschraube mit 3-Linien-Berührung nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 10.8

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 20 mm	IMS3L-20-DAkkS	19,70	
bis 50 mm	IMS3L-50-DAkkS	22,50	
bis 100 mm	IMS3L-100-DAkkS	25,90	



Einstellehre für Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 19.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtkontrolle der Messflächen
 - Bestimmung des Ist-Maßes

	Bestell-Nr.	€	
einfach	ELI3-1	55,90	
zweifach	ELI3-2	72,50	
dreifach	ELI3-3	90,00	



Quernuten-Messschraube

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige Innen
 - Abweichung der Anzeige Außen

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 25 mm	IQNMS-25	21,30	
bis 100 mm	IQNMS-100	25,90	



Linearmikrometer / Einbaumessschraube

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der Messfläche
 - Abweichung der Anzeige
 - Messkraft

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 25 mm	LMIC-25	15,90	
bis 100 mm	LMIC-100	20,90	



Tiefenmessschraube

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.5

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der Messfläche an der Spindel
 - Ebenheit der Messfläche an des Messbrücke
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
ein Messbereich	TMSR	16,30	
je weiterer Bereich	TMSR-w.B.	7,60	



Tiefenmessschraube nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.5

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der Messfläche an der Spindel
 - Ebenheit der Messfläche an des Messbrücke
 - Anfangswert / Nullstellung
 - Abweichung der Anzeige

000000
D-K- YYYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
ein Messbereich	TMSR-DAkkS	22,50	
je weiterer Bereich	TMSR-w.B-DAkkS	9,10	

Innenfeinmessgerät

(Messuhr und Feinzeiger extra)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtkontrolle der Messeinsätze
 - Kontrolle der Übersetzung
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
ein Messbereich	IFG	19,10	
je weiterer Bereich	IFG-w.B	8,25	

Universalmessgerät

(Messuhr und Feinzeiger extra)

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA 157

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtkontrolle der Messeinsätze
 - Ermittlung der Abweichungsspanne
 - Ermittlung der Umkehrspanne
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	UMG	44,90	

Außen / Innenschnelltaster

Dickenschnellmesser, Folientaster

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1/13.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	ST-100	14,80	
bis 200 mm	ST-200	16,30	
bis 300 mm	ST-300	19,00	
bis 500 mm	ST-500	27,10	

Außen / Innenschnelltaster nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1/13.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 20 mm	ST-20-DAkkS	17,10	
bis 100 mm	ST-100-DAkkS	21,10	

000000
D-K- YYYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

Dickenmessgerät

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 20 mm	DMG-20	14,80	
bis 100 mm	DMG-100	16,30	
bis 200 mm	DMG-200	19,00	



Feinzeiger

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichungsspanne
 - Teilbereichsabweichung
 - Wiederholbarkeit
 - Umkehrspanne

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	FZ	14,10	



Feinzeiger nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichungsspanne
 - Teilbereichsabweichung
 - Wiederholbarkeit
 - Umkehrspanne

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	FZ-DAkkS	19,80	

000000
D-K- YYYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

Messuhr

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1/11.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung über den gesamten Messbereich (bis 10 mm hinein + hinaus)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer Umdrehung (nur DIN EN ISO 463)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer halben Umdrehung (nur DIN EN ISO 463)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer Zehntel Umdrehung
 - Messwertumkehrspanne
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 12,5 mm	MSU-12	12,10	
bis 30 mm	MSU-30	15,60	
bis 50 mm	MSU-50	24,90	
bis 100 mm	MSU-100	28,00	

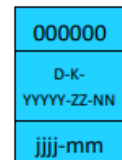


Messuhr nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1/11.4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung über den gesamten Messbereich (bis 10 mm hinein + hinaus)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer Umdrehung (nur DIN EN ISO 463)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer halben Umdrehung (nur DIN EN ISO 463)
 - Abweichung über den Teilmessbereich einer Zehntel Umdrehung
 - Messwertumkehrspanne
 - Wiederholbarkeit

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 12,5 mm	MSU-12-DAkkS	17,50	
bis 30 mm	MSU-30-DAkkS	22,80	
bis 50 mm	MSU-50-DAkkS	30,50	
bis 100 mm	MSU-100-DAkkS	48,10	



Fühlhebelmessgerät

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung (hinein & herausgehend)
 - Abweichungsspanne
 - Umkehrspanne
 - Teilbereichsabweichung
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 1 mm	FHG-1	13,50	
bis 3 mm	FHG-3	18,10	

Fühlhebelmessgerät nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung (hinein & herausgehend)
 - Abweichungsspanne
 - Umkehrspanne
 - Teilbereichsabweichung
 - Wiederholbarkeit

000000
D-K- YYYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

Messbereich	Bestell-Nr.	€
bis 1 mm	FHG-1-DAkkS	19,10
bis 3 mm	FHG-3-DAkkS	26,00

Messbrücke für Tiefenmessschieber und Messuhren

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA158

- Prüfinhalt:
- Ebenheit der Messfläche



Länge	Bestell-Nr.	€
bis 150 mm	MB-150	8,90
bis 300 mm	MB-300	11,50
bis 500 mm	MB-500	13,90

Kantentaster

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichungsspanne
 - Teilbereichsabweichung
 - Wiederholbarkeit
 - Umkehrspanne



Messbereich	Bestell-Nr.	€
alle Bereiche	INKT	21,10

Induktiver Messtaster

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1
Incl. Anzeigergerät

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung (hinein & herausgehend)
 - Wiederholbarkeit
 - Umkehrspanne



Messbereich	Bestell-Nr.	€
max. +/- 2,0 mm	INDMT	18,00

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Adapter (Anzeigergeräte) sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Inkrementaler Messtaster

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1
Incl. Anzeigegerät

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung (hinein & herausgehend)
 - Wiederholbarkeit
 - Umkehrspanne



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 30 mm	IKM-30	32,00	
bis 100 mm	IKM-100	59,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Adapter (Anzeigegeräte) sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Winkelmesser

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit Grundkörper
 - Parallelität Grundkörper
 - Geradheit Lineal
 - Parallelität Lineal
 - Lage der Messschiene in Nullstellung
 - Winkelabweichung Innen und Außen



	Bestell-Nr.	€	
analog	WM-A	19,00	
digital	WM-E	21,00	
je weiteres Lineal	WM-L	8,00	

Gradmesser

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit Grundkörper
 - Geradheit Lineal
 - Lage der Messschiene in Nullstellung
 - Winkelabweichung Innen und Außen



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	GRM	14,40	

Horizontalwasserwaage

Prüfungsrichtlinie: DIN 877

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit Grundkörper
 - Abweichung der Anzeige



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	WW	20,50	
Justage	WW-J	12,10	

Rahmenwasserwaage

Prüfungsrichtlinie: DIN 877

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit der Messflächen
 - Winkelabweichung der Messflächen
 - Parallelitätsabweichung oben / unten
 - Abweichung der Anzeige



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	RWW	29,90	
Justage	RWW-J	12,10	

Parallelendmaß

Stahl / Keramik / Hartmetall

Genauigkeitsgrad 0-2

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung des Mittenmaß
 - Obere Abweichung (bis 100 mm)
 - Untere Abweichung (bis 100 mm)
 - Abweichungsspanne (bis 100 mm)
 - Max. Abweichung (bis 100 mm)



Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
0,5 - 100 mm	PEM-100-S	4,60	im Satz
0,5 - 100 mm	PEM-100	5,70	einzel
bis 200 mm	PEM-200	17,70	einzel
bis 300 mm	PEM-300	20,90	einzel
bis 500 mm	PEM-500	32,50	einzel
bis 1000 mm	PEM-1000	68,10	einzel

Parallelendmaß Sondermaß - oder Form

Stahl / Keramik / Hartmetall

Genauigkeitsgrad 0-2

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung des Mittenmaß (sofern möglich)
 - Obere Abweichung (bis 100 mm / sofern möglich)
 - Untere Abweichung (bis 100 mm / sofern möglich)
 - Abweichungsspanne (bis 100 mm / sofern möglich)
 - Max. Abweichung (bis 100 mm / sofern möglich)



Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
0,1 - 100 mm	PEM-S-100	8,50	
bis 200 mm	PEM-S-200	21,10	
bis 300 mm	PEM-S-300	29,80	
bis 500 mm	PEM-S-500	41,40	
bis 1000 mm	PEM-S-1000	77,90	

Grenzlehrdorn

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Gutseite: Bestimmung des Durchmessers in der Ebene 1,2,3 bei 0° + 90°
 - Ausschusseite: Bestimmung des Durchmessers in der Ebene 1,2,3 bei 0° + 90°

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-50	8,90	
bis 100 mm	GLD-100	11,20	
bis 200 mm	GLD-200	21,40	
bis 500 mm	GLD-500	33,50	
bis 1000 mm	GLD-1000	47,50	



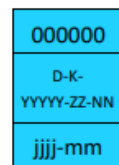
Grenzlehrdorn nach DAkks

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Gutseite: Bestimmung des Durchmessers
 - Ausschusseite: Bestimmung des Durchmessers

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-50-DAkks	14,00	
bis 100 mm	GLD-100-DAkks	16,00	
bis 300 mm	GLD-300-DAkks	23,00	



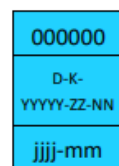
Grenzlehrdorn nach DAkks

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers
 - Bestimmung der Rundheitsabweichung
 - Bestimmung der Geradheit – und Parallelitätsabweichung der Mantellinie

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-Z-50-DAkks	105,80	
bis 100 mm	GLD-Z-100-DAkks	119,20	
bis 300 mm	GLD-Z-300-DAkks	131,50	



Grenzlehrdorn (Einzellehre)

Gut- oder Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers in der Ebene 1,2,3 bei 0° + 90°



Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-E-50	6,20	
bis 100 mm	GLD-E-100	8,90	
bis 200 mm	GLD-E-200	17,90	
bis 500 mm	GLD-E-500	27,80	
bis 1000 mm	GLD-E-1000	38,10	

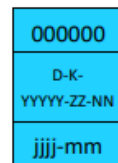
Grenzlehrdorn nach DAkKS (Einzellehre)

Gut- oder Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-E-50-DAkKS	11,00	
bis 100 mm	GLD-E-100-DAkKS	13,10	
bis 300 mm	GLD-E-300-DAkKS	19,00	



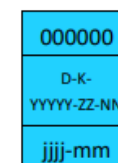
Grenzlehrdorn nach DAkKS (Einzellehre)

Gut- oder Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers
 - Bestimmung der Rundheitsabweichung
 - Bestimmung der Geradheit - und Parallelitätsabweichung der Mantellinie

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GLD-E-Z-50-DAkKS	71,50	
bis 100 mm	GLD-E-Z-100-DAkKS	81,50	
bis 300 mm	GLD-E-Z-300-DAkKS	85,90	



4 Kant-Lehrdorn

mit Gut- und Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschussseite

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	4KLDO-50	10,20	
bis 100 mm	4KLDO-100	13,90	



Prüfstift

Genauigkeitsgrad 0-2

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers in der Ebene 1,2,3 bei 0° + 90°

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
Im Satz bis 40 mm	PST-S	2,30	
Einzelprüfstift bis 40 mm	PST-E	4,45	



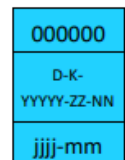
Prüfstift nach DAkkS

Genauigkeitsgrad 0-2

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
Im Satz bis 40 mm	PST-S-DAkkS	4,20	
Einzelprüfstift bis 40 mm	PST-E-DAkkS	7,10	



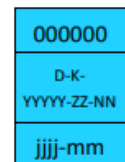
Prüfstift nach DAkkS

Genauigkeitsgrad 0-2

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2 Option 3

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers
 - Bestimmung der Rundheitsabweichung
 - Bestimmung der Geradheitsabweichung der zwei Mantellinien

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
Im Satz 1-40 mm	PST-Z-S-DAkkS	39,80	
Einzelprüfstift 1-40 mm	PST-E-Z-DAkkS	44,10	



Einstellung

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers in der Ebene 1,2,3 bei 0° + 90°

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 3 mm	ESR-3	21,20	
bis 50 mm	ESR-50	12,10	
bis 100 mm	ESR-100	13,90	
bis 200 mm	ESR-200	16,80	
bis 300 mm	ESR-300	22,40	
bis 500 mm	ESR-500	26,50	

*größere Durchmesser auf Anfrage

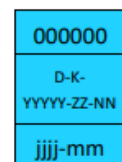


Einstellung nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 3 mm	ESR-3-DAkkS	41,00	
bis 50 mm	ESR-50-DAkkS	31,10	
bis 100 mm	ESR-100-DAkkS	34,20	
bis 200 mm	ESR-200-DAkkS	37,10	
bis 300 mm	ESR-300-DAkkS	40,10	



Einstellung nach DAkkS

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bestimmung des Durchmessers
 - Bestimmung der Rundheitsabweichung
 - Bestimmung der Geradheit – und Parallelitätsabweichung der Mantellinie

Durchmesser	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	ESR-Z-50-DAkkS	75,00	
bis 100 mm	ESR-Z-100-DAkkS	88,00	
bis 250 mm	ESR-Z-250-DAkkS	97,00	



Grensrachenlehre

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschusseite



Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRL-50	13,20	
bis 100 mm	GRL-100	15,50	
bis 200 mm	GRL-200	18,90	
bis 300 mm	GRL-300	25,70	
bis 500 mm	GRL-500	31,10	

*größere Arbeitsmaße auf Anfrage

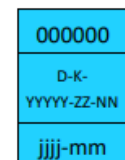
Grensrachenlehre nach DAkkS

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschusseite

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRL-50-DAkkS	16,80	
bis 100 mm	GRL-100-DAkkS	19,10	
bis 200 mm	GRL-200-DAkkS	31,50	
bis 300 mm	GRL-300-DAkkS	41,10	



Grensrachenlehre (Einzellehre)

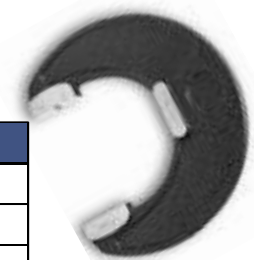
Gut- oder Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRL-E-50	9,10	
bis 100 mm	GRL-E-100	13,70	
bis 200 mm	GRL-E-200	23,30	
bis 300 mm	GRL-E-300	28,90	
bis 500 mm	GRL-E-500	36,00	

*größere Arbeitsmaße auf Anfrage



Grensrachenlehre nach DAkkS (Einzellehre)

Gut- oder Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRL-E-50-DAkkS	12,80	
bis 100 mm	GRL-E-100-DAkkS	15,10	
bis 200 mm	GRL-E-200-DAkkS	27,50	
bis 300 mm	GRL-E-300-DAkkS	37,10	

000000
D-K- YYYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

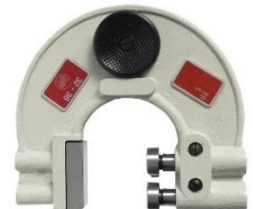
Grensrachenlehre einstellbar

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschusseite

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRLE-50	13,20	
bis 100 mm	GRLE-100	15,50	
bis 200 mm	GRLE-200	18,90	
bis 300 mm	GRLE-300	25,70	
bis 500 mm	GRLE-500	31,10	



*größere Durchmesser auf Anfrage

Grenzeinstichlehre

mit Gut- und Ausschusseite

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschusseite

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GRZSL-50	24,00	
bis 100 mm	GRZSL-100	29,90	
bis 200 mm	GRZSL-200	35,70	
bis 300 mm	GRZSL-300	41,10	



*größere Durchmesser auf Anfrage

Grenzflachlehre

mit Gut- und Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Arbeitsmaß der Gutseite
 - Arbeitsmaß der Ausschussseite

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GFL-50	13,20	
bis 100 mm	GFL-100	17,10	
bis 200 mm	GFL-200	28,00	
bis 300 mm	GFL-300	36,00	

*größere Arbeitsmaße auf Anfrage



Gewindegrenzlehrdorn

mit Gut- und Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser der Gutseite (Drei-Draht-Methode)
 - Einfacher Flankendurchmesser der Ausschussseite (Drei-Draht-Methode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLD-50	12,20	
bis 100 mm	GWLD-100	14,50	
bis 200 mm	GWLD-200	38,10	
bis 300 mm	GWLD-300	45,10	
bis 500 mm	GWLD-500	66,80	

*größere Durchmesser auf Anfrage



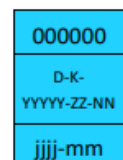
Gewindegrenzlehrdorn nach DAkkS

mit Gut- und Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser der Gutseite (Drei-Draht-Methode)
 - Einfacher Flankendurchmesser der Ausschussseite (Drei-Draht-Methode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLD-50-DAkkS	18,50	
bis 100 mm	GWLD-100-DAkkS	19,80	



Gewindengrenzlehrdorn (Einzellehre)

Gut- oder Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser (Drei-Draht-Methode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLD-E-50	9,10	
bis 100 mm	GWLD-E-100	10,70	
bis 200 mm	GWLD-E-200	14,50	
bis 300 mm	GWLD-E-300	21,10	
bis 500 mm	GWLD-E-500	33,50	

*größere Durchmesser auf Anfrage



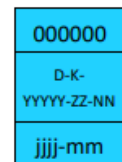
Gewindengrenzlehrdorn nach DAkKS (Einzellehre)

Gut- oder Ausschuss-Seite

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser (Drei-Draht-Methode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLD-E-50-DAkKS	14,50	
bis 100 mm	GWLD-E-100-DAkKS	16,90	



Gewindelehrring

Gut- oder Ausschusslehre

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser (Kugel-Messmethode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLR-50	13,90	
bis 100 mm	GWLR-100	14,90	
bis 200 mm	GWLR-200	23,90	
bis 300 mm	GWLR-300	30,80	
bis 500 mm	GWLR-500	44,10	

*größere Durchmesser auf Anfrage



Gewindelehrring nach DAkKS

Gut- oder Ausschusslehre

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9 Option 1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser (Kugel-Messmethode)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLR-50-DAkKS	27,10	
bis 100 mm	GWLR-100-DAkKS	31,20	



Gewindelehrdorn / Gewindelehrring kegelig

Toleranzen abhängig vom Prüfgegenstand (z.B. DIN, ANSI, ASME usw.)

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Einfacher Flankendurchmesser im vorgegebenen Abstand zur Stirn



Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	GWLD-K-50	32,90	
bis 100 mm	GWLD-K-100	39,90	

*größere Durchmesser auf Anfrage

Verzahnungslehrdorn (Einzellehre)

Gut oder Ausschusslehre

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2612
DIN 5480 /DIN 5481

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfmaß an jedem Zahn (2Punkt)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	VZLD-50	36,80	
bis 100 mm	VZLD-100	61,10	
bis 200 mm	VZLD-200	99,50	
bis 300 mm	VZLD-300	146,00	

*größere Durchmesser auf Anfrage



Verzahnungslehrring

Gut oder Ausschusslehre

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2612
DIN 5480 / DIN5481

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfmaß an jedem Zahn (2Punkt)

Nennmaß	Bestell-Nr.	€	
bis 50 mm	VZLR-50	38,80	
bis 100 mm	VZLR-100	63,50	
bis 200 mm	VZLR-200	104,00	
bis 300 mm	VZLR-300	151,00	

*größere Durchmesser auf Anfrage



Kegellehrhülse / Kegellehdorn

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.12

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Kegelhalbwinkel
 - Kegellänge
 - Durchmesser an den Stirnflächen



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
Kegellehdorn	KLD	36,90	
Kegellehrring	KLR	36,90	

Prüfdorn

Prüfungsrichtlinie: gemäß Herstellerdaten

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Durchmesser
 - Rundlauf
 - Planlauf (VDI-Prüfdorn)



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
HSK-Prüfdorne	PD-HSK	31,90	
VDI-Prüfdorne	PD-VDI	49,90	

Lehren für Innen- und Außensechsrund (Torx®, 6-Lobe, etc.)

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm: AMZ QA167

- Prüfinhalt:
- gemäß Herstellerdaten



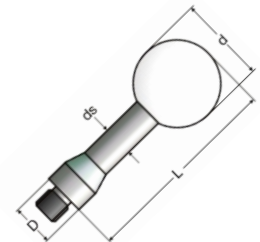
alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
einseitig	TX	19,00	
zweiseitig	TX4	38,00	
Sonderform	TXS	43,00	
Konisch	TXS-K	43,00	

Kalibrierkugel

(für Koordinatenmessmaschinen)

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA94

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Durchmesser an 50 Punkten
 - Rundheit in drei Ebenen

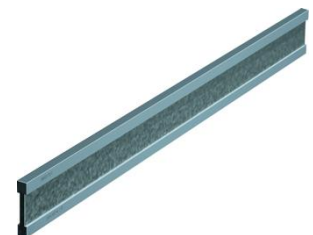


alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
Keramik / Stahl	KK-3K	138,00	

Flachlineal

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 5.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der Prüfflächen
 - Parallelität der Prüfflächen



Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	FL-500	21,50	
bis 1000 mm	FL-1000	25,10	
bis 2000 mm	FL-2000	36,90	
bis 2500 mm	FL-2500	41,50	

Haarlineal

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 5.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit der Prüfschneide im Schwenkbereich von 15°



Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 200 mm	HAL-200	10,70	
bis 500 mm	HAL-500	18,80	
bis 1000 mm	HAL-1000	29,10	

*größere Längen auf Anfrage

Haarwinkel

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 7.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit des kurzen Schenkels außen
 - Geradheit des langen Schenkels außen
 - Geradheit des kurzen Schenkels innen
 - Geradheit des langen Schenkels innen
 - Winkelabweichung außen
 - Winkelabweichung innen



Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	HWI-500	16,10	
bis 1000 mm	HWI-1000	25,50	

Flach-, Anschlagwinkel

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 7.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Geradheit des kurzen Schenkels außen
 - Geradheit des langen Schenkels außen
 - Geradheit des kurzen Schenkels innen
 - Geradheit des langen Schenkels innen
 - Winkelabweichung außen
 - Winkelabweichung innen



Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	WI-500	16,10	
bis 1000 mm	WI-1000	25,50	

Zentrierwinkel

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 7.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Bauformabhängige Kennwertermittlung



Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 200 mm	ZTRW-200	17,50	
bis 500 mm	ZTRW-500	24,90	

Winkel Hartgestein 2-Seiten

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit des kurzen Schenkels
 - Ebenheit des langen Schenkels
 - Rechtwinkligkeit

Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	WI-H-2-500	61,60	
bis 1000 mm	WI-H-2-1000	89,80	



Winkel Hartgestein 4-Seiten

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der 4 Schenkel
 - Rechtwinkligkeit der 4 Schenkel

Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	WI-H-4-500	91,50	
bis 1000 mm	WI-H-4-1000	126,70	



Messbalken Hartgestein

Prüfungsrichtlinie: DIN 876

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit linke Seite
 - Ebenheit rechte Seite
 - Parallelität

Länge	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	MEBA-500	88,40	
bis 1000 mm	MEBA-1000	119,90	



Messplatten Hartgestein

Prüfungsrichtlinie: DIN 876

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit nach Gittermethode

Größe	Bestell-Nr.	€	Nacharbeit
bis 800 mm	MP-8	180,00	nach Aufwand
bis 1000 mm	MP-10	200,00	nach Aufwand
bis 1500 mm	MP-15	280,00	nach Aufwand
bis 2000 mm	MP-20	380,00	nach Aufwand
bis 2500 mm	MP-25	500,00	nach Aufwand



Vor-Ort-Kalibrierung, zzgl. administrative Kosten!

Feinmesstisch

Prüfungsrichtlinie: DIN 876

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ebenheit der Messfläche

Größe	Bestell-Nr.	€	Nacharbeit
bis 300 mm	FMP-300	48,50	ohne
bis 300 mm	FMP-300-N	90,00	incl.

Vor-Ort-Kalibrierung, zzgl. administrative Kosten!



Prisma

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 2274

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Winkel, Formabweichung

	Bestell-Nr.	€	
Einfach	PRI-1	30,00	
Doppelt	PRI-2	42,00	
Vierfach	PRI-4	60,00	



Fühlerlehre

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 2275

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Blattstärke

alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
pro Blatt	FÜL	1,70	



Radienlehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA124

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ermittlung des Radius

alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
pro Blatt	RAL	2,30	



Radienschablone

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA124

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ermittlung der Radien

alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
Konvex + Konkav	RAS-K+V	5,10	
5 Radien pro Blatt	RAS-5R	13,00	



Gewindesteigungslehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA125

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ermittlung der Steigungsabweichung



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
pro Blatt	GWSL	3,10	

Schweißnahtlehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA159

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Abstandsmaße



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
ohne Lupe	SNL	16,50	
mit Lupe	SNL+L	21,10	

Schließkopflehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA160

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Abstandsmaße



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	SLKL	32,00	

Hi-Lok / Hi-Lite Lehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA161

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Abstandsmaße

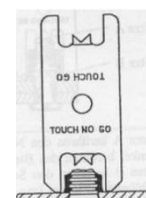


alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
Set 6-teilig	HILOLI	32,00	

Touch-Go / No-Go Lehre

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA162

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Abstandsmaße



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	TGNG	43,20	

Gewindemessdrähte

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA163

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Durchmesser (0° + 90°)



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
Satz (3 Messdrähte)	GWMD-S-3	21,90	

Düsenlehre

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Durchmesser (0° + 90°)



alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
10 Teile	DUEL-10	26,90	
20 Teile	DUEL-20	44,10	
50 Teile	DUEL-50	88,50	

Bohrungsmessdron / Düsenlehre kegelig

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA 164

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Durchmesserbestimmung an verschiedenen Messebenen



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche		21,80	

Streichmaß / Anreißmaß

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 866

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Gesamtbereich: 3 Messpunkte (2 Punkte + Nullpunkt)

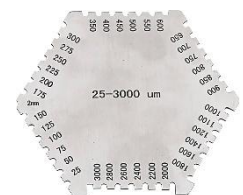


Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 200 mm	ARNM-200	14,20	
bis 500 mm	ARNM-500	17,90	

Nassfilm-Dickenrad

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA165

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Auswerten der Abstandsmaße



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	NASD	51,90	

Prüffinger

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA70

Prüfinhalt: nach Hersteller / Kundenvorgabe

alle Bereiche	Bestell-Nr.	€	
starr	PÜFF-S	auf Anfrage	
mit Gelenk	PÜFF-G	auf Anfrage	



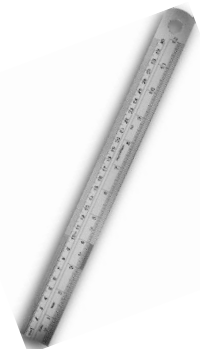
Arbeitsmaßstab

Prüfungsrichtlinie: anlehnend DIN 865 / 866

Prüfinhalt:

- Vorbereitung
- Geradheit
- Abweichung der Teilung (10-Punkte + Nullpunkt)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 500 mm	ARBM-500	18,50	
bis 1000 mm	ARBM-1000	27,10	
bis 2000 mm	ARBM-2000	45,00	
bis 3000 mm	ARBM-3000	58,00	



Maßband

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an 2004/22/EG, Anhang MI-008

Prüfinhalt:

- Vorbereitung
- Maximale Längenabweichung (Punktzahl messbereichsabhängig)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 3 m	MSB-3	10,00	
bis 5 m	MSB-5	16,10	
bis 10 m	MSB-10	22,00	
bis 20 m	MSB-20	35,00	
bis 50 m	MSB-50	49,00	



Umfangsmaßband

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 866 und EG-Klasse

Prüfinhalt:

- Vorbereitung
- Maßermittlung an verschiedenen Durchmessern und Umfang (10-Punkte + Nullpunkt)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	UMSB	48,00	



Messlupe

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 865-866

Prüfinhalt: - Ermittlung der Skalenabweichung
(Stückzahl messbereichsabhängig)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 10 mm	LUP-10	19,10	
bis 30 mm	LUP-30	39,50	



Glasmaßstab

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 866

Prüfinhalt: - Vorbereitung
- Gesamtbereich: 6 Messpunkte (5 Punkte + Nullpunkt)
- Teilbereich: 11 Punkte (10 Punkte + Nullpunkt)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	GLM-100	18,00	
bis 300 mm	GLM-300	37,00	



Nullsteller

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DIN 878

Prüfinhalt: - Vorbereitung
- Ebenheit und Parallelitätsermittlung

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	NUS	21,80	



Planglas (Ebenheit + Parallelität)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 6.1

Prüfinhalt: - Vorbereitung
- Ebenheit der Flächen
- Parallelität

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	PLGA	44,90	



Rauheitsmessgerät

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DAkkS-DKD-R 4-2 Blatt 2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Funktionsprüfung
 - Überprüfung des Vorschubgerätes (Führungsspiel, Taststrecken)
 - Kennwertermittlung (Ra, Rz, Rmax)



	Bestell-Nr.	€	
je Taster	RTMG	63,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Taster, Adapter sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Raunormal

Prüfungsrichtlinie: Anlehnend an DAkkS-DKD-R 4-2 Blatt 2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Mittenrauwert Ra
 - Gemittelte Rautiefe Rz
 - Maximale Rautiefe Rmax



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
alle Bereiche	RTN	119,00	

Sinuslineal

Prüfungsrichtlinie: DIN 2273

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Rollenabstand
 - Ebenheit der Prüffläche
 - Parallelität der Messfläche zur Auflage
 - Einstellwinkel



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	SINL-100	27,00	
bis 300 mm	SINL-300	38,10	

*größere Durchmesser auf Anfrage

Messprojektor

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE 2617 Blatt 6.1

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung in X
 - Abweichung in Y
 - Wiederholbarkeit



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 mm	PROJ-100	87,00	
bis 300 mm	PROJ-300	107,00	

*Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!

Drehmomentschlüssel

Prüfungsrichtlinie: DIN EN ISO 6789

Prüfrichtung: rechts oder links

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtprüfung
 - Prüfung der Abweichung bei Startwert, 60% und 100 % des Endwertes



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 1 Nm	DMS-1	31,00	
bis 300 Nm	DMS-300	25,00	
bis 1000 Nm	DMS-1000	35,00	
bis 3000 Nm	DMS-3000	60,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Verlängerungen, Adapter (Vierkantaufnahmen) sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Drehmomentschlüssel

Prüfungsrichtlinie: DIN EN ISO 6789

Prüfrichtung: rechts und links

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sichtprüfung
 - Prüfung der Abweichung bei Startwert, 60% und 100 % des Endwertes in beiden Richtungen



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 1 Nm	DMS-R+L-1	56,00	
bis 300 Nm	DMS-R+L-300	49,00	
bis 1000 Nm	DMS-R+L-1000	69,00	
bis 3000 Nm	DMS-R+L-3000	115,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Verlängerungen, Adapter (Vierkantaufnahmen) sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Drehmomentschlüssel Drehwinkelprüfung

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI2648-4.1/4.1

Prüfrichtung: rechts

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung der Abweichung an 5 Messpunkten (3mal Vorbelastet)



Messbereich	Bestell-Nr.	€	
90°	DMS-DW90	40,00	
180°	DMS-DW180	50,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Verlängerungen, Adapter (Vierkantaufnahmen) sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Drehmomentschlüssel Justage

Wird bei Bedarf / Machbarkeit durchgeführt

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
Justage	DMS-J	24,00	

Federwaagen

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA96

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ermittlung der Anzeigeabweichung an 6 Positionen über den gesamten Messbereich (beide Richtungen)

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 10 N	FW-10	27,00	
bis 50 N	FW-50	33,00	
bis 100 N	FW-100	45,00	



Dynamometer zylindrisch

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA95

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sicht- und Funktionsprüfung
 - Ermittlung der Anzeigeabweichung an 6 Positionen

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 100 N	DYNZYL-100	32,00	
bis 500 N	DYNZYL-500	36,00	
bis 1000 N	DYNZYL-1000	58,00	
bis 2000 N	DYNZYL-2000	78,00	



Zugwaage

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA89
Anlehnend an DKD-R 7.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Sicht- und Funktionsprüfung
 - Ermittlung der Anzeigeabweichung an 6 Positionen

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 70 kg	WA-70	60,00	
bis 200 kg	WA-200	81,00	



Waage

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA89
Anlehnend an DKD-R 7.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige an verschiedenen Positionen
 - Abweichung bei außermittiger Last

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 70 kg	WA-70	60,00	
bis 200 kg	WA-200	81,00	



Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!

Waage nach DAkKS

Prüfungsrichtlinie: DKD-R 7.2

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Abweichung der Anzeige an verschiedenen Positionen
 - Abweichung bei außermittiger Last

000000
D-K- YYYY-ZZ-NN
jjjj-mm

Messbereich	Bestell-Nr.	€	
bis 1 kg	WA-1-DAkKS	91,00	
bis 10 kg	WA-10-DAkKS	78,00	
bis 70 kg	WA-70-DAkKS	110,00	

Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!

Maschinenschrauber

(Elektronisch / Pneumatisch)

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA79

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung der Abweichung (10 Messpunkte)

	Bestell-Nr.	€	
Drehmomentprüfung	DLSD-D-10	27,00	
Drehzahlprüfung	DLSD-U-10	15,10	
Drehmoment + Drehzahlprüfung	DLSD-K-10	41,50	

*Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



Maschinenschrauber

(Elektronisch / Pneumatisch)

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA79

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung der Abweichung (25 Messpunkte)

	Bestell-Nr.	€	
Drehmomentprüfung	DLSD-D	51,10	
Drehzahlprüfung	DLSD-U	22,80	
Drehmoment + Drehzahlprüfung	DLSD-K	70,50	

*Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



Maschinenschrauber

(Elektronisch / Pneumatisch)

Prüfungsrichtlinie: Haus-Norm AMZ QA79

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung der Abweichung (50 Messpunkte)

	Bestell-Nr.	€	
Drehmomentprüfung	DLSD-D	81,10	
Drehzahlprüfung	DLSD-U	34,80	
Drehmoment + Drehzahlprüfung	DLSD-K	99,50	

*Vor-Ort-Kalibrierung möglich, zzgl. administrative Kosten!



Schichtdickenmessgerät

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA166
gemäß Herstellerdaten

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung einer Messsonde



	Bestell-Nr.	€	
je Sonde	SMG	59,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Sonden sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Schichtdickennormal

Prüfungsrichtlinie: anlehnend an VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1
gemäß Herstellerdaten

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Ermittlung der Dicke des Schichtdickennormals

	Bestell-Nr.	€	
je Folie	JTF	17,00	



Ultraschalldickenmessgerät

Prüfungsrichtlinie: Hausnorm: AMZ QA167
gemäß Herstellerdaten

- Prüfinhalt:
- Vorbereitung
 - Prüfung einer Messsonde



	Bestell-Nr.	€	
je Sonde	USMG	46,00	

*Um Verzögerungen im Prüfablauf zu vermeiden, legen Sie bitte alle erforderlichen Sonden sowie gegebenenfalls benötigte Netzteile dem Prüfmittel bei.

Versiegelung

Versiegeln Sie Ihre Lehren, um sie zuverlässig vor Korrosion und mechanischen Beschädigungen zu schützen.

	Bestell-Nr.	€	
Siegellack	S-LAS	0,55	
Weichkunststoff	S-LAW	1,20	

Prüfmittelkennzeichnung / Lasergravur

Gerne Beschriften wir Ihre Messmittel oder Erstmuster

	Bestell-Nr.	€	
< 10 Zeichen	LG-10	2,80	
> 10 Zeichen	LG+10	3,50	
Firmenlogo	LG-L	5,00	
< 10 Zeichen + Datamatrix	LG-10-B	3,50	
> 10 Zeichen + Datamatrix	LB+10-B	4,50	

Fahrtkosten

Kosten pro km inkl. Lohnkosten

	Bestell-Nr.	€	
Hol- & Bring	HB	1,00	
Vor-Ort	km-P	1,90	
Carnet Schweiz	CS	350,00	
Rüstkosten	RÜTF	48,00	

Batterie- & Akkuwechsel

Wird bei Bedarf automatisch getauscht.

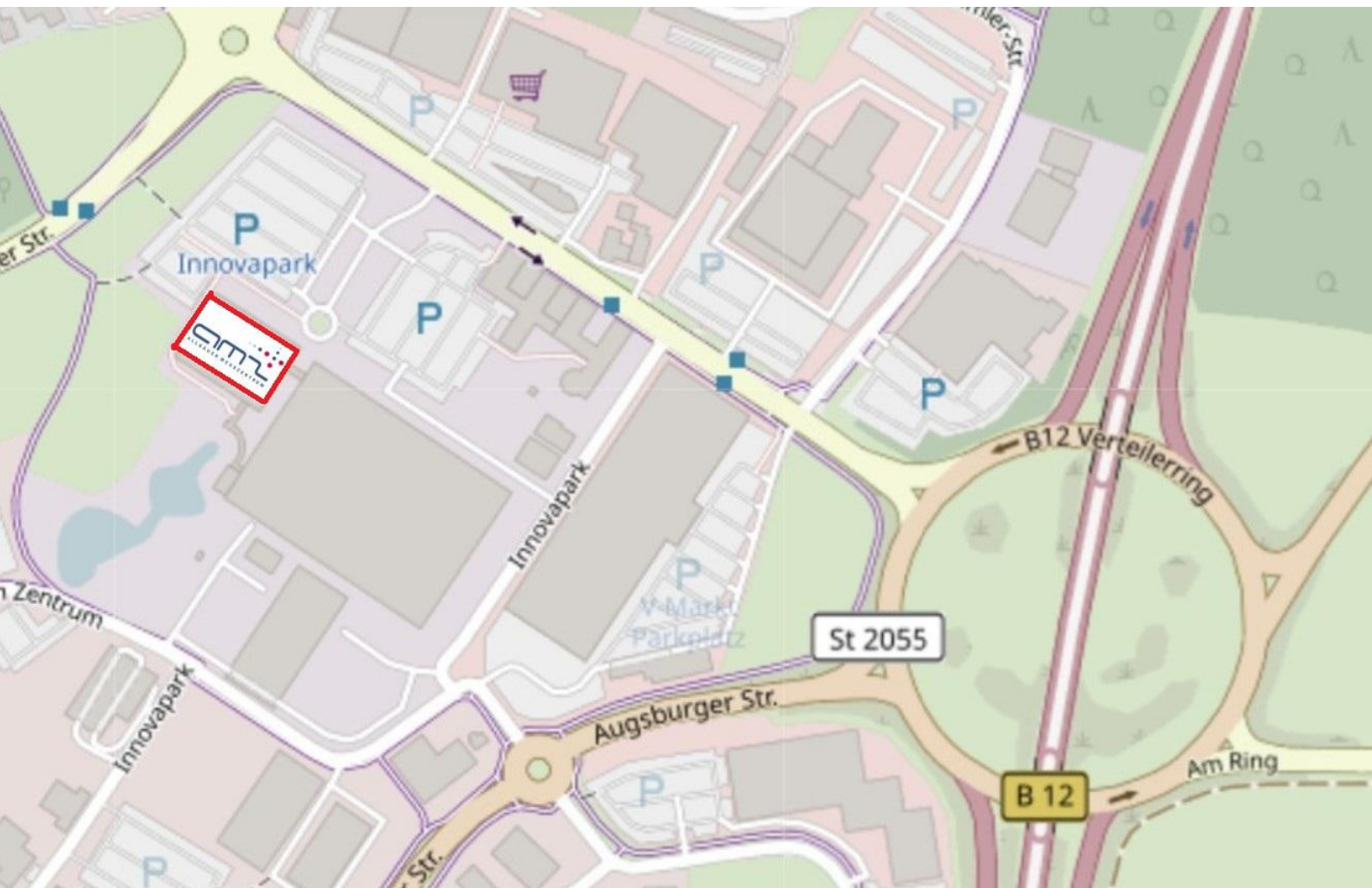
Typ	Bestell-Nr.	€	
Batteriewechsel AA	BAT-AA	3,00	
Batteriewechsel AAA	BAT-AAA	3,00	
Batteriewechsel LR1N	BAT-LR1N	5,60	
Batteriewechsel CR2025	BAT-CR2025	3,00	
Batteriewechsel CR1632	BAT-CR1632	5,00	
Batteriewechsel V357	BAT-V357	3,50	
Batteriewechsel 2032	BAT-S2032	3,00	
Batteriewechsel 2R1N - Akku	BAT-2R1N	8,00	

Mindermengenzuschlag / Expresszuschlag

Der Mindestauftragswert beträgt 100,00 € Bei Aufträgen unterhalb dieses Wertes wird ein Mindermengenzuschlag von 25,00 € berechnet.

	Bestell-Nr.	€	
Mindermengenzuschlag	MINM	25,00	
Expresszuschlag (48 Std)	48h	zzgl. 25% vom Auftragswert	
Expresszuschlag (24 Std)	24h	zzgl. 50% vom Auftragswert	

*Porto & Verpackung ausgenommen



Impressum

Allgauer Messzentrum

Innovapark 20
87600 Kaufbeuren

Tel: +49 8341 97121 - 0

www.amz-kaufbeuren.de
service@amz-kaufbeuren.de

Geschäftsführung:
Benjamin Queisser



Alle in dieser Preisliste enthaltenen Angaben und Darstellungen dienen ausschließlich der allgemeinen Beschreibung der angebotenen Produkte und Dienstleistungen. Eine Aussage über zugesicherte Eigenschaften oder eine Eignung für bestimmte, vorausgesetzte Anwendungsfälle ist darin nicht enthalten, auch wenn dieser Eindruck durch die Darstellung entstehen könnte.

Die Beurteilung der konkreten Eignung für den jeweiligen Einsatzbereich liegt stets in der Verantwortung des Anwenders.

Änderungen aufgrund aktualisierter Normen, technischer Weiterentwicklungen oder neuer Standards bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Für die Abwicklung von Aufträgen sind ausschließlich die jeweils vereinbarten Spezifikationen verbindlich.

Eine Haftung für Darstellungen oder Angaben in dieser Druckschrift durch uns oder durch Personen, die in unserem Auftrag handeln, ist im rechtlich zulässigen Rahmen ausgeschlossen.

Abweichende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Zudem verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ein Nachdruck dieses Katalogs – auch auszugsweise – ist nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der Firma Allgäuer Messzentrum zulässig.

© 2026 Allgäuer Messzentrum Alle Rechte vorbehalten.



Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGBs):**1. Geltung**

1.1 Verträge werden ausschließlich zu den nachstehenden Bedingungen abgeschlossen. Entgegenstehende Bedingungen des Bestellers werden nicht Vertragsbestandteil. Dies gilt auch dann, wenn wir Ihnen nicht ausdrücklich widersprechen.

1.2 Wird von der einen oder anderen Bestimmung unserer Bedingungen abgewichen oder eine Bedingung nicht angewandt, werden die übrigen dadurch nicht hinfällig und Bedingungen des Bestellers dadurch nicht anerkannt.

1.3 Diese Bedingungen gelten auch für alle künftigen Rechtsgeschäfte, gleich ob sie nochmals vereinbart werden oder nicht.

2. Auftrag

2.1 Die Annahme des Auftrags sowie mündliche oder telefonische Vereinbarungen, Zusicherungen oder Nebenabreden bedürfen zu Ihrer Wirksamkeit der schriftlichen Bestätigung durch die Firma Allgäuer Messzentrum.

2.2 Der Gegenstand des Auftrags wird nach Eingang registriert und dokumentiert und dem Kunden gegenüber schriftlich bestätigt. Eventuelle Abweichungen werden dem Kunden schriftlich mitgeteilt.

2.3 Der Auftrag wird entsprechend der gültigen Grundsätze, Richtlinien und Normen ausgeführt. Besonderheiten und Wünsche sind uns spätestens bei der Auftragsvergabe mitzuteilen. Sofern eine Kalibrierleistung nicht ausdrücklich als „nach DAkkS“ gekennzeichnet oder beauftragt ist, handelt es sich um eine Werkskalibrierung. Kalibrierleistungen im akkreditierten Geltungsbereich werden als solche gekennzeichnet und mit einem akkreditierten Kalibrierschein dokumentiert.

2.4 Rahmenaufträge werden gemeinsam mit dem Kunden spezifisch definiert und auch vertraglich fixiert.

2.5 Der Auftraggeber darf der Firma Allgäuer Messzentrum keine Weisungen erteilen, die deren tatsächliche Feststellung oder das Ergebnis ihrer Prüfung verfälschen könnten.

3. Lieferfristen und Liefertermine

3.1 Die angegebenen Lieferfristen beginnen mit dem jeweiligen Auftragsingang, jedoch nicht vor vollständiger Klärung der Einzelheiten des Auftrags bzw. der Bereitstellung der von Seiten des Auftraggebers bereitzustellenden Unterlagen, wie z.B. Zeichnungen etc. Lieferfristen sind nur verbindlich, wenn dieses ausdrücklich zugesichert ist.

3.2 Verzögerungen, die wir nicht zu vertreten haben - insbesondere Fälle höherer Gewalt - und Verzögerungen bei Lieferanten und Kooperationspartnern hemmen die Lieferfrist. Entsprechend geraten wir mit dem Verstreichen eines zugesicherten Liefertermins nicht in Verzug. Wird durch die genannten Umstände die Lieferung oder Leistung unmöglich oder unzumutbar, so werden wir von der Lieferverpflichtung frei.

3.3 Falls wir in Verzug geraten, kann der Auftraggeber nach Ablauf einer uns gesetzten angemessenen Frist insoweit vom Auftrag zurücktreten, als die Ware bis zum Fristablauf nicht als versandbereit gemeldet ist. Schadensersatzansprüche aus einer verzögerten Lieferung kann unser Auftraggeber nicht geltend machen.

3.4 Die Firma Allgäuer Messzentrum ist zu Teillieferungen sowie Teilrechnungen berechtigt.

4. Schweigepflicht

4.1 Die Firma Allgäuer Messzentrum ist verpflichtet, alle ihr zugänglich gemachten Unterlagen, Daten und Informationen, die ihr im Rahmen der Durchführung ihres Auftrages anvertraut oder sonst bekannt geworden sind, vertraulich zu behandeln. Diese dürfen weder ganz noch teilweise Dritten direkt oder indirekt zugänglich gemacht werden. Die Pflicht zur Verschwiegenheit umfasst alle nicht offenkundigen Tatsachen.

4.2 Diese Schweigepflicht gilt auch für alle im Betrieb der Firma Allgäuer Messzentrum mitarbeitenden Personen.

5. Urheberrecht

5.1 Die Firma Allgäuer Messzentrum behält an den von ihnen erbrachten Leistungen, soweit sie urheberrechtlich sind, das Urheberrecht.

5.2 Der Auftraggeber darf die im Rahmen des Auftrags erbrachten Leistungen nur für den Zweck verwenden, für den sie vereinbarungsgemäß bestimmt sind.

5.3 Eine darüberhinausgehende Weitergabe von Prüfergebnissen an Dritte, eine andere Art der Verwendung oder Textänderung ist dem Auftraggeber nur mit Einwilligung der Firma Allgäuer Messzentrum gestattet.

5.4 Vervielfältigungen sind nur im Rahmen des vorgesehenen Verwendungszwecks gestattet.

6. Preise

6.1 Sämtliche Preise gelten gemäß der jeweiligen aktuellen Preisliste. Die Preise entsprechen der Kostenlage zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses. Ändern sich die Faktoren, so werden die Preise bis zum Betrag der tatsächlich entstandenen Mehrkosten erhöht.

6.2 Daneben können Nebenkosten und Auslagen in tatsächliche Höhe (ohne Nachweis) in Rechnung gestellt werden.

6.3 Die Mehrwertsteuer wird in der bei Auftragserteilung gesetzlich bestimmten Höhe der Vergütung zugeschlagen.

6.4 Der Mindest-Auftragswert beträgt € 100,00. Sollten Sie diesen Betrag nicht erreichen, berechnen wir Ihnen einen Mindermengenzuschlag von 30 €.

7. Zahlung

7.1 Die Zahlung ist innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungserhalt und nach Erbringung der Leistung ohne Abzug (netto) fällig. Etwaige Bankgebühren gehen zu Lasten des Auftraggebers.

7.2 Die Aufrechnung mit Gegenforderungen des Auftraggebers ist nur zulässig, soweit diese unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

7.3 Leistungsverweigerungs- und Zurückhaltungsrecht des Auftraggebers sind in jedem Fall ausgeschlossen.

7.4 Bei Überschreiten der Zahlungsfrist werden Verzugszinsen in Höhe des banküblichen Zinssatzes für Kontokorrentkredite in Rechnung gestellt.

8. Verpackung, Versand

8.1 Der Auftraggeber ist verpflichtet, entsprechend der Verpackungsverordnung vor gesehene Materialien zu verwenden. Im Normalfall werden die bei Anlieferung verwendeten Behälter und Materialien bei der Rücksendung wiederverwendet.

8.2 Die Anlieferung der Ware hat frachtfrei zu erfolgen, die Rücklieferung erfolgt unfrei.

8.3 Eventuell entstehende Entsorgungskosten, die durch unvorschriftsmäßige Verpackung oder Materialien anfallen, werden dem Auftraggeber zum Selbstkostenpreis in Rechnung gestellt.

8.4 Die Gefahr des zufälligen Untergangs geht auf den Auftraggeber über, sobald die Sendung an die den Transport ausführende Person übergeben worden ist oder zwecks Versands die Firma Allgäuer Messzentrum verlassen hat, und zwar unabhängig davon, ob die Versendung vom Erfüllungsort erfolgt und wer die Frachtkosten trägt.

9. Gewährleistung

9.1 Soweit unser Auftraggeber gegenüber Dritten eine Gewährleistung übernimmt, ist die Übernahme einer Gewähr durch uns ausgeschlossen.

9.2 Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der von uns geprüften Ware ist der Zeitpunkt der Übergabe an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens der Zeitpunkt des Verlassens unseres Hauses.

9.3 Der Auftraggeber ist verpflichtet, sämtliche Lieferungen unverzüglich auf Mängel zu überprüfen. Beanstandungen wegen unvollständiger oder unrichtiger Lieferung oder erkennbarer Mängel - bei Kaufleuten: offensichtliche Mängel - sind unverzüglich, spätestens 7 Tage nach Empfang schriftlich, fernschriftlich oder telegrafisch mitzuteilen. Eine Haftung danach ist ausgeschlossen.

9.4 Jegliche Haftung entfällt, wenn der Auftraggeber ohne unsere Zustimmung Eingriffe vornimmt und nicht auszuschließen ist, dass der Mangel hierauf zurückzuführen ist.

9.5 Sämtliche Ansprüche gegen uns, gleich aus welchem Rechtsgrund, verjähren spätestens sechs Monate nach Gefahrübergang auf den Auftraggeber, wenn nicht die gesetzliche Verjährungsfrist kürzer ist. Diese Frist ist eine Verjährungsfrist und gilt auch für Ansprüche auf Ersatz von Mangelfolgeschäden, soweit keine Ansprüche aus unerlaubter Handlung geltend gemacht werden.

10. Haftung

10.1 Die Firma Allgäuer Messzentrum haftet für Schäden - gleich aus welchem Rechtsgrund - nur dann, wenn sie bzw. ihre Mitarbeiter die Schäden durch mangelhafte Auftrags Durchführung vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht haben. Alle darüberhinausgehenden Schadenersatzansprüche werden ausgeschlossen. Dies gilt auch für Schäden, die bei der Nachbesserung entstehen oder aufgrund unverbindlicher Empfehlungen.

10.2 Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unsere Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

11. Kooperation mit anderen Prüflaboren

11.1 Der Auftraggeber wird hiermit darüber informiert, dass für Größen und oder Messmittel, die nicht vom Allgäuer Messzentrum in den hauseigenen Laboratorien kalibriert werden, das Allgäuer Messzentrum mit externen Partnern zusammenarbeitet. Diese Partner sind akkreditierte Laboratorien. Eine Zusammenarbeit findet im Sinne der Norm DIN EN ISO/IEC 17025 statt. Die Zustimmung des Auftraggebers gilt mit Erteilung des Auftrages als gegeben, solange er dieser nicht schriftlich widerspricht.

12. Schlussbestimmungen

12.1 Erfüllungsort und Gerichtsstand für sämtliche sich zwischen uns und dem Auftraggeber aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, soweit der Besteller Vollkaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtlichen Sondervermögens ist, Sitz des Verkäufers. Die Firma Allgäuer Messzentrum ist jedoch auch berechtigt, am Sitz des Auftraggebers zu klagen.

12.2 Die Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen berührt nicht die Gültigkeit der übrigen